# (19)日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号 特期2000-51675

(P2000-51675A)

(43)公開日 平成12年2月22日(2000.2.22)

(51) Int.CL'

膜別記号

FΙ

テーヤコート\*(参考)

B01F 11/00

B01F 11/00

A 4G036

## 審査請求 未請求 請求項の数2 書面 (全 5 頁)

(21)出願番号

特顧平10-262224

(71)出顧人 000251211

冷化工業株式会社

(22)出顧日

平成10年8月12日(1998.8.12)

宮崎県宮崎郡清武町大字加納甲2020番地10

(72)発明者 谷口 徹

宮崎県宮崎郡清武町大字加納甲2020番地10

冷化工業株式会社内

(74)代理人 100087228

弁理士 衛藤 彰

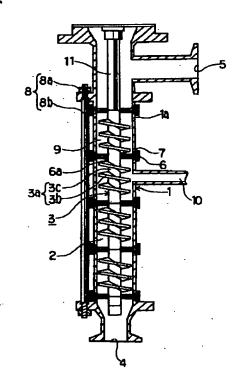
Fターム(参考) 40036 AB04

#### (54) 【発明の名称】 機弁混合装置及びこれを用いた機弁混合方法

## (57)【要約】

【課題】撹拌型混合装置による撹拌混合効率および合成 反応の効率を向上する。

【解決手段】流入口4並びに流出口5を有し、内部に撹 拌混合すべき物質が流通される容器1と、容器1内に配 置され、振動源に接続された駆動軸11とこの駆動軸に 取り付けられた撹拌素子3aとからなる撹拌体3と、容 器1を多段に仕切ると共に、流体を流通させる流通穴6 aが形成された仕切板6とを有する撹拌混合装置におい て、仕切板6で仕切られた混合室9に少なくとも1つの 注入口10を設ける。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】流入口並びに流出口を有し、内部に撹拌混 合すべき物質が流通される容器と、該容器内に配置さ れ、振動源に接続された軸部と、該軸部に取り付けられ た撹拌素子とからなる撹拌体と、前記容器を多段に仕切 ると共に、流体を流通させる流通穴が形成された仕切板 とを有する撹拌混合装置において、前記仕切板で仕切ら れた混合室に少なくとも1つの注入口を設けたことを特 徴とする撹拌混合装置。

【請求項2】請求項1記載の撹拌混合装置を用いて、そ 10 の注入口より撹拌混合すべき物質を混合室内に段階的に 流入させて逐次撹拌混合することを特徴とする撹拌混合 方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、撹拌体の振動によ り、所定容器内で、流体、気体あるいは粉体等の撹拌混 合を行う撹拌混合装置に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】従来、撹拌体の振動により、所定容器内 20 で、流体、気体あるいは粉体等の撹拌混合を行う撹拌混 合装置として、例えば図4に示されるような装置が存在 する。この装置は流入口4並びに流出口5を有し、筒状 の容器1内には撹拌体3が設けられており、この撹拌体 3は、駆動軸11と、この駆動軸11に取り付けられた 撹拌素子3aとからなる。そして、各撹拌素子3aの間 に挿入される形で仕切板6が容器1内に取り付けられ、 容器 1 内が多段に仕切られ複数の混合室 9 が形成されて いる。とくに、図4に示される装置は、軸筒3cに螺旋 羽根3 bによって生じた乱流によって混合効率を向上さ せるようにしたものである。そして、このような撹拌混 合装置は、エマルションの製造、pH調整や酸化還元反 応等の化学反応を行う装置の撹拌装置として使用されて いる。

【0003】前述したタイプの撹拌混合装置は、撹拌体 3が上下振動することにより撹拌混合を行うことが特徴 となっている。この撹拌混合装置によれば、各種重合反 応やエマルションの製造を効果的に行うことができる。 具体的には、混合対象である2以上の種類の物質をポン 40 プなどで下方に開口された流入口4から容器1内に圧入 されて流通路2を通り、上部に開口された流出口5から 排出される間に、容器1内に設けられた撹拌体3により 撹拌混合される。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、予め2 以上の種類の物質を混合した後に第3の物質の混合を行 う必要がある場合、従来は、一次、二次の2段階の撹拌 工程が必要であった。また、任意の物質に反応基質を徐 々に添加して反応状態を確認しながら混合する必要があ 50 閉口部が流出口5である。そして、流体はポンプなどに

る場合においても、流入ポンプなどのバルブの開閉度を 調整することによって混合比を調整していた。これら は、例えば、有機化学分野の重合反応処理、化粧品、医 療品等の用途に用いられる複合エマルションの製造等に おいて要求されるものである。本発明は、上述したよう な従来技術の問題点に鑑み、撹拌型混合装置による撹拌 混合の効率および合成反応の効率を向上させることを目 的とするものである。

## [0005]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明の請求項1に係る撹拌混合装置は、流入口並 びに流出口を有し、内部に撹拌混合すべき物質が流通さ れる容器と、該容器内に配置され、振動源に接続された 軸部と、該軸部に取り付けられた撹拌素子とからなる撹 拌体と、前記容器を多段に仕切ると共に、流体を流通さ せる流通穴が形成された仕切板とを有する撹拌混合装置 において、前記仕切板で仕切られた仕切室に少なくとも 1つの注入口を設けたことを特徴とする。

【0006】以上のような構成を有する本発明撹拌混合 装置によれば、撹拌体が振動し、撹拌素子と仕切板とが 近接離反して容器内に収容された物質の混合あるいは合 成反応が行われることとなる。この場合において、撹拌 素子と仕切板との間に渦流が発生し流体の混合が効率よ く行われる。

【0007】請求項2に係る撹拌混合方法は、請求項1 記載の撹拌混合装置を用いて、その注入口より撹拌混合 すべき物質を混合室内に段階的に流入させて逐次撹拌混 合することを特徴とする。

【0008】本発明に係る撹拌混合装置は、例えば、混 羽根3 bを取り付けた撹拌素子3 a 体を備え、この螺旋 30 合室内に投入された連続相液内に、注入口より分散相液 を段階的に流入させるエマルションの調製、先の混合室 内で予め2種以上の物質の混合を行ってエマルションを 調製した後、後の混合室の注入口より添加剤を段階的に 流入させる増粘反応、混合室内に所定液を投入撹拌した 状態で、その混合室の注入口より他の液を段階的に流入 させる固化反応等に用いて好適である。

### [0009]

【発明の実施の形態】以下、図面に示す実施例に基づい て本発明の実施の形態を説明する。 図1は本発明に係る 撹拌混合装置の一実施例を示す縦断面図、図2及び図3 は本発明に係る撹拌混合装置の他の実施例を示す縦断面 図である。尚、従来例を示す図4と同一の構成要素には 同一の符号を付すものとする。

## [0010]

【実施例】図1、図2及び図3に示すように、2以上の 種類の物質の混合を行う本実施例の撹拌混合装置の容器 1は、円筒状に形成されており、内部に撹拌すべき物質 (以下、流体という)を流通させる流通路2が設けら れ、その下方開口部が流体の流入口4であり、上部右の 10

より流入口4から圧入されて流通路2を通り流出口5か ら排出される。容器1の内部には、撹拌体3が挿入配置 されており、この撹拌体3は、振動源(バイブレータ 一) に連結された駆動軸11の駆動により上下に振動す る。ここで、撹拌体3は、その周囲に螺旋羽根3bが形 成された複数の撹拌素子3 aを一体的に連結して構成さ れている。

【0011】本実施例において、容器1は、複数個の円 筒状のパイプ1 aと、各パイプ1 a同士を接続する接合 部に介在させる仕切板6とを有し、パイプ1aと仕切板 6とを交互に積み重ねることにより多段に仕切られ、複 数の混合室9が構成されている。この円筒状のパイプ1 aの上下の端面には、仕切板6との接触を確実にし、流 体の漏れ防止 (気密、水密) 用のパッキン7が施されて いる。すなわち、パイプ1a同士をつなぐ接続部には、 周縁の内径がパイプ1aの外径と略同じ大きさで、嵌合 可能に構成された円板状の仕切板6(図中、砂地模様で 示す) が挟み込まれる。また、上記のようにパイプ1a と仕切板6とで多段に構成された容器1は、その上下端 部をシャフト8aとナット8bとから成る固定具8で一 20 体的にかしめて固定する。この固定具8は図では1個し か図示していないが、容器1の周囲4ヶ所で同様に固定 されている。

【0012】仕切板6の中央には、撹拌素子3aの軸筒 3cが挿通可能な丸穴6aが形成され、この丸穴6aは 流体を流通させる流通穴を兼用している。

【0013】このような撹拌混合装置においては、被混 合流体が、容器1の内部に流通された状態で撹拌体3が 上下に振動し、流通路2にて撹拌混合が行われる。その 際、被混合流体は撹拌体3及び仕切板6と衝突し、ま た、仕切板6の丸穴(流通穴)6 aを通って流体が流通 されるため、流体の流通速度が制限される。そして、こ の状態で撹拌体3が上下振動されるため、十分な撹拌混 合効果が得られ、容器1内で、流体、気体あるいは粉体 等の撹拌混合を行い、エマルションの製造、pH調整や 酸化還元反応等の化学反応を行う装置の撹拌機として使 用されるものである。

【0014】そして、本実施例において最も特徴的なこ とは、仕切板6で仕切られた混合室9に連通する注入口 10が設けられている点にある。すなわち、図1に示す 40 撹拌混合装置では、その中間部に設けられた1つの混合 室9に注入口10が形成されており、図2に示す撹拌混 合装置では4つの混合室9のそれぞれに注入口10が形 成されており、図3に示す撹拌混合装置では1つの混合 室9に複数の注入口10が形成されている。そして、こ れらの注入口10より撹拌混合すべき物質を混合室9内 に段階的に流入させて逐次撹拌混合することができる。 【0015】以下、本実施例装置の使用方法について、 従来方法との比較をしながらその利用方法と効果を説明 する、

(イ)分散相の体積が連続相より大きい場合のエマルシ ョン調製を行う場合

通常のエマルションは、分散相と連続相の体積が同じ か、または連続相の方が体積が大きい場合がほとんどで ある。しかしながら、中には分散相の体積の方が連続相 のそれよりも大きいエマルションも存在する(例えば、 特殊なインクエマルション等)。このようなエマルショ ンを従来の方法で調製(ホモジナイザーであれば2液を 同時に入れて撹拌) すると、本来分散相になるはずの方 が連続相になってしまう(このような状態になることを 転相するという)。転相させないようにエマルションを 調製するためには、バッチ式の撹拌混合装置を使用して 分散相を数回に分けて投入する必要がある(例えば、ご く少量の水の中に油滴を形成する場合、水の中に油を徐 々に入れる必要がある)。このような場合に、図2に示 すような本発明撹拌混合装置を使用して注入口10より 何段階かに分けて分散相液を投入することにより所期の エマルションを連続的に調製することができる。

【0016】 (ロ) 増粘反応を行う場合

液-液間反応の一例として、エマルションに添加剤を混 合し、反応させることによりエマルションの粘度を増加 させるものがある。このような反応を従来の方法で行う 場合は、予め2以上の種類の物質を混合してエマルショ ンを調整した後に、第3の物質である添加剤の混合を行 う必要があった。すなわち、従来は、一次、二次の2段 階の撹拌工程が必要であった。また、あるPH(ペーハ ー)値で反応が起こるため、規定量の添加液を一度に入 れてしまうとPHが瞬時に上がってしまい、所定の粘度 まで粘度が増加しない。よって、徐々にPHを上げてい く必要がある。このような場合には、図1に示すような 本発明撹拌混合装置を使用して、流入口4から分散相液 と連続相液を投入して、先(下方)の混合室9内で撹拌 混合した後で、後(上方)の混合室9に設けた注入口1 0より段階的に添加液を投入することで、PHの急激な 上昇を防止しながらかつ連続的に反応させることができ る.

#### 【0017】(ハ)固化反応を行う場合

液ー液間反応において、液体同士が接触すると瞬時に反 応が起こり、固まり始める性質のものがある。この場合 に、ミキサーに入る前に2液が接触してしまうと、接触 した時点で反応が起こるため全体が均一に反応しないお それがある。そこで、図1に示すような本発明撹拌混合 装置を使用して、流入口4から一方の液を投入して混合 室9内で撹拌した状態で、混合室9に連通した注入口1 0より段階的に他の液を投入することで、接触した時点 から混合が開始されるために、反応の不均一さがなくな る。

#### [0018]

【発明の効果】本発明は、以上のように構成したので、 50 撹拌型混合装置による撹拌混合効率および合成反応の効

6

5

率を向上できるという優れた効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る撹拌混合装置の一実施例を示す縦 断面図である。

【図2】本発明に係る撹拌混合装置の他の実施例を示す 縦断面図である。

【図3】本発明に係る撹拌混合装置の他の実施例を示す 縦断面図である。

【図4】従来の撹拌混合装置を示す縦断面図である。

【符号の説明】

1 容器

1a パイプ

2 流通路

3 撹拌体

3 a 撹拌素子

3b 螺旋羽根

3 c 軸筒

4 流入口

5 流出口

6 仕切板

6a 仕切板の丸穴(流通穴)

7 パッキン

8 固定具

10 8a シャフト

8b ナット

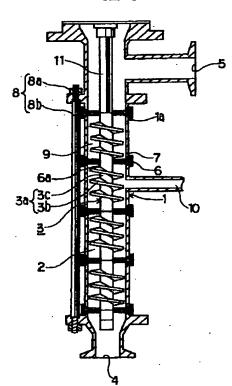
9 混合室

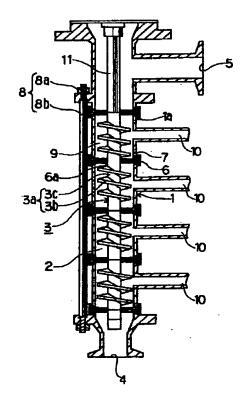
10 注入口

11 駆動軸

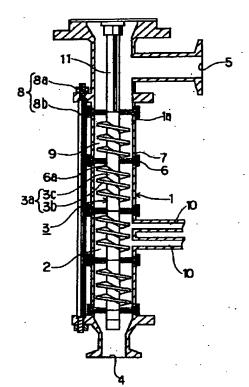
【図1】



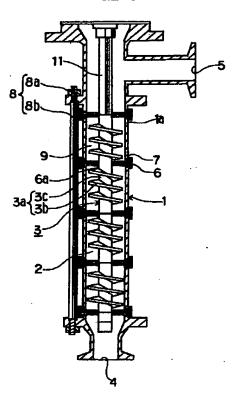








【図4】



| PAT-NO:                  | JP02000051675A  |
|--------------------------|---|
| DOCUMENT-<br>IDENTIFIER: | JP 2000051675 A   |
| TITLE:                   | STIRRING/MIXING APPARATUS AND STIRRING/MIXING METHOD USING THE SAME |
| PUBN-DATE:               | February 22, 2000   |
| <u> </u>                 |   |

| NAME         | COUNTRY |
|--------------|---------|
| TANIGUCHI, T | ORU N/A |

| ASSIGNEE-INFORMATION: |         |  |
|-----------------------|---------|--|
| NAME                  | COUNTRY |  |
| REIKA KOGY            | OKK N/A |  |
|                       |         |  |

APPL-NO: JP10262224 APPL-DATE: August 12, 1998

INT-CL (IPC): B01F011/00

## **ABSTRACT:**

PROBLEM TO BE SOLVED: To enhance stirring and mixing efficiency and the efficiency of synthetic reaction by a stirring type mixer.

SOLUTION: In a stirring and mixing apparatus equipped with a container 1 having an inflow port 4 and an outflow port 5 to permit a substance to be stirred and mixed to flow, the stirrer 3 arranged in the container 1 and consisting of the drive shaft 11 connected to a **vibration** source and the stirring elements 3a attached to the drive shaft and the partition **plates** 6 partitioning the container 1 in a multistage fashion and having fluid flowing holes 6a, at least one injection port 10 is provided to the mixing chamber 9 partitioned by the partition **plates** 6.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO